

Compresseurs à pistons Série EUROCOMP

Débit 112 à 1050 l/min, pression 10 et 15 bar



Série EUROCOMP

EUROCOMP – des compresseurs robustes pour l'artisanat

Les compresseurs à pistons stationnaires KAESER de la série EUROCOMP font leurs preuves depuis des années dans l'artisanat, le commerce et l'industrie. Ils sont disponibles avec un réservoir horizontal, vertical ou séparé pour s'adapter à toutes les conditions d'implantation.

Basses températures d'air comprimé

Avec ses nombreuses ailettes de refroidissement, les tubes de refroidissement supplémentaires en sortie d'air comprimé et le grand ventilateur, le système de refroidissement des compresseurs à pistons EUROCOMP est très efficace. Il maintient l'air comprimé et l'huile à des températures basses, ce qui augmente la disponibilité et la durée de vie du compresseur et des outils pneumatiques. La forme circulaire spéciale du refroidisseur final en aluminium offre une protection efficace contre les contacts accidentels.

Transmission sans entretien

Le moteur et le bloc compresseur sont accouplés directement pour exclure toute perte de transmission. Les petites vitesses de rotation assurent une meilleure efficacité et une plus grande longévité de tous les composants en mouvement.



Double amortissement antivibratoire

Les compresseurs à pistons KAESER de la série EUROCOMP sont équipés en standard d'un double amortissement des vibrations qui neutralise les effets du mouvement alterné des masses. Il en résulte un faible niveau sonore et une bonne isolation du sol contre les vibrations.

Insonorisation en option

Au besoin, des capots d'insonorisation peuvent encore abaisser (de 10 dB(A) au maximum) le niveau sonore des compresseurs à pistons EUROCOMP qui est déjà bas du fait de l'amortissement antivibratoire et des petites vitesses de rotation. Ces capots d'insonorisation efficaces peuvent être montés en usine ou installés ultérieurement sur le compresseur.

Qualité « Made in Germany »

Tous les compresseurs à pistons KAESER EUROCOMP sont équipés d'un bloc compresseur et d'un moteur électrique de fabrication allemande, et bénéficient d'une exécution très soignée. Pour l'utilisateur, cette qualité se traduit entre autres par un débit supérieur et une plus grande longévité. Les compresseurs EUROCOMP sont étudiés et construits pour fonctionner en continu durant de nombreuses années dans les conditions sévères de l'atelier.

Une qualité supérieure pour une grande longévité



Fig. : EPC 630-250



Série EUROCOMP

Des composants de qualité



Bloc compresseur KAESER de qualité

Débit d'air élevé, fonctionnement économique et grande longévité – tels sont, en bref, les avantages du bloc compresseur fabriqué par KAESER avec des matériaux de premier choix.



Refroidissement efficace

Avec ses nombreuses ailettes de refroidissement, les tubes de refroidissement supplémentaires en sortie d'air comprimé et le grand ventilateur, le système de refroidissement des compresseurs à pistons EURO-COMP est très efficace. Il maintient l'air comprimé et l'huile à des températures basses, ce qui augmente la disponibilité et la durée de vie des machines.



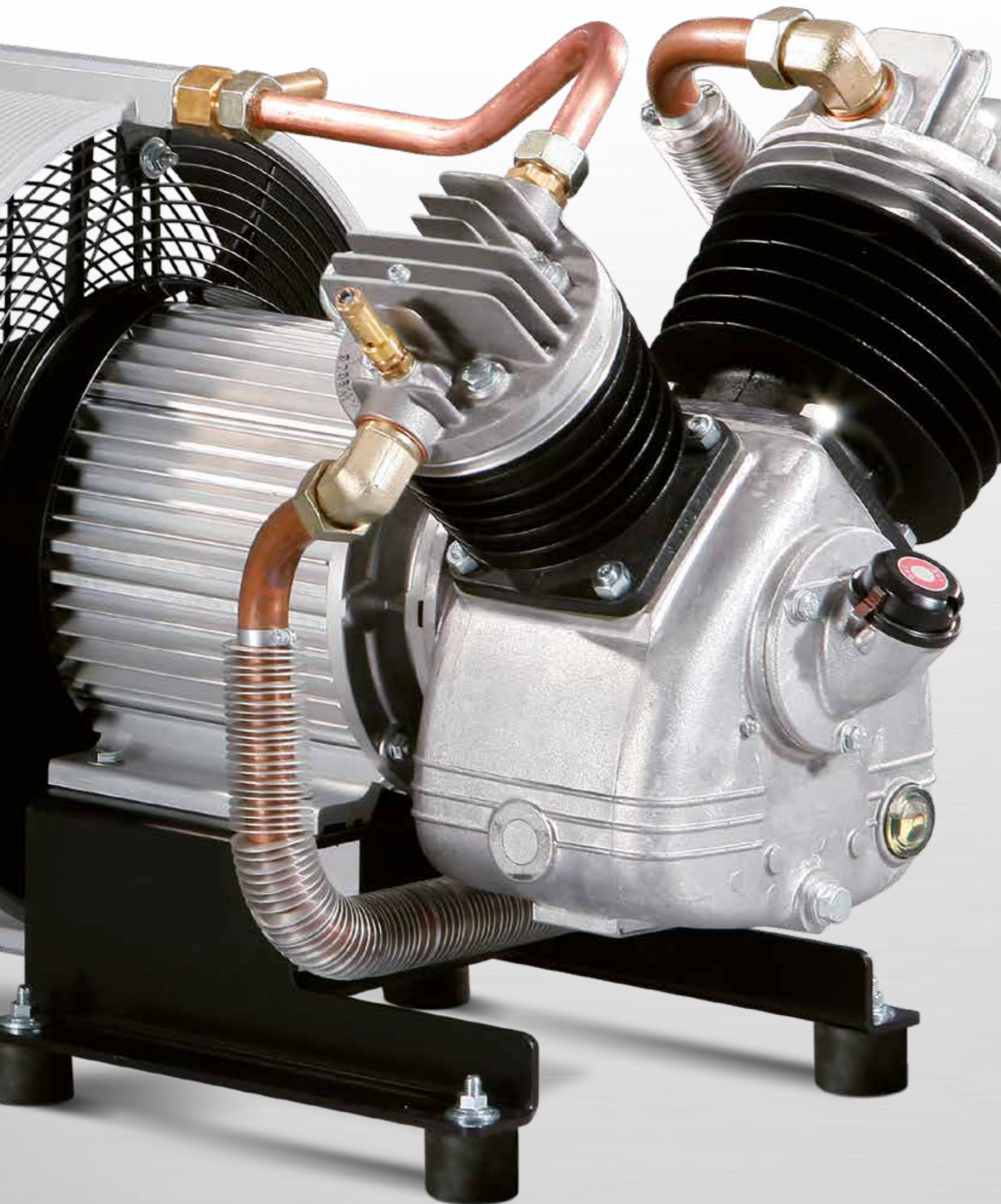
Soupapes anticorrosion

Les soupapes avec limiteur de course possèdent des lamelles en inox qui améliorent la dissipation de chaleur et évitent le calaminage. Cela prolonge considérablement l'étanchéité des soupapes et leur durée d'utilisation.



Fabrication allemande

Le bloc compresseur et le moteur électrique sont de fabrication allemande et bénéficient d'une exécution très soignée. Les compresseurs KAESER EURO-COMP sont étudiés et construits pour fonctionner en continu durant de nombreuses années dans les conditions sévères de l'atelier.



Série EUROCOMP

**Une version adaptée
à chaque utilisation**



Version horizontale

La version avec un réservoir d'air comprimé horizontal est la configuration courante des compresseurs à pistons EUROCOMP pour l'atelier.



Version verticale

La version gain de place avec un réservoir d'air comprimé vertical. Qu'ils soient verticaux ou horizontaux, les réservoirs sont dotés d'un revêtement intérieur anticorrosion (jusqu'à 350 l).



Version groupe moto-compresseur

Les groupes moto-compresseurs sont disponibles séparément comme groupes de rechange ou pour le raccordement à des systèmes déjà équipés d'un réservoir d'air comprimé.



Capot d'insonorisation en option

Les compresseurs à pistons EUROCOMP peuvent être livrés avec un capot d'insonorisation efficace optionnel monté en usine. Ces capots d'insonorisation sont également rapides et faciles à poser sur des compresseurs déjà en service.

Équipement

Compresseur

- Bloc compresseur refroidi par air avec lubrification par bague (lubrification par barbotage jusqu'à 2,4 kW)
- Filtre à air d'aspiration avec silencieux
- Culasses de cylindre en aluminium et tubes de refroidissement supplémentaires pour une meilleure évacuation de la chaleur
- Refroidisseur circulaire à chambres multiples, en aluminium, faisant fonction de protection du ventilateur (à partir de 3kW)
- Soupapes à lamelles légères et silencieuses
- Tubulure de remplissage d'huile, reniflard, bouchon de vidange, indicateur de niveau d'huile
- Moteur et compresseur accouplés directement
- Isolation antivibratoire du compresseur, du moteur et du réservoir d'air comprimé par des silent-blocs et un tuyau de refoulement souple
- Silent-blocs pour le réservoir d'air comprimé

Moteur

- Quadripolaire, 1500 tr/min, triphasé 400 V/50 Hz
- Classe de protection IP54, construction B 15
- Ventilateur axial intégré pour le refroidissement du compresseur et du moteur

Options (plus-value)

- Capot d'insonorisation
- Compteur horaire
- Contact pour signalisation de défaut
- Purgeur de condensats automatique ou électronique, monté sur le réservoir d'air comprimé
- Supports élastiques vissés
- Huile compatible alimentaire ou synthétique
- Câble d'alimentation de 3 m ou 5 m, avec ou sans fiche CE
- Surveillance du niveau d'huile avec arrêt automatique en cas de manque d'huile



Purgeur de condensats KAESER-DRAIN

Le purgeur de condensats automatique économique KAESER-DRAIN évacue les condensats grâce à l'air comprimé libéré lors de l'arrêt du compresseur à pistons et inutilisé. Dans la version pour les compresseurs EPC, l'actionnement manuel du purgeur, prévu en plus, sert uniquement à des fins de contrôle.

Accessoires



Démarrateur étoile-triangle

Armoire électrique avec démarreur automatique étoile-triangle. Protection contre la poussière et les projections d'eau IP 54. Compteur d'heures de service et module de surveillance KAESER CONTROL (indispensable à partir d'une puissance moteur de 5,5 kW).



Purgeur électronique de condensats

Purgeur de condensats capacitif ECO-DRAIN. Kit complet pour montage sur le réservoir d'air comprimé, y compris toutes les pièces et les raccords.

Application



Compresseur à pistons EUROCOMP dans un garage automobile



Sécheur d'air comprimé

Le séchage de l'air comprimé permet d'éviter des défauts de fonctionnement, des interruptions de production et des travaux d'entretien et de réparation coûteux. Les sécheurs d'air comprimé KAESER sont le complément idéal des compresseurs à pistons EUROCOMP.



Réservoir d'air comprimé

Les groupes moto-compresseurs EUROCOMP sont équipés de réservoirs d'air comprimé verticaux. La galvanisation à chaud assure une protection anticorrosion optimale. Les réservoirs sont conçus selon la norme AD2000, ce qui autorise de longs intervalles de contrôle.

Caractéristiques techniques

EUROCOMP – avec réservoir d'air comprimé horizontal

	mono-étagé, 10 bar							bi-étagé, 15 bar					
	EPC 340-100 ¹⁾	EPC 440-100 ¹⁾	EPC 630-100 ¹⁾	EPC 630-250	EPC 840-100 ¹⁾	EPC 840-250	EPC 1100-500	EPC 1500-500	EPC 230-2-100	EPC 420-2-250	EPC 550-2-250	EPC 750-2-500	EPC 1000-2-500
Volume engendré	340	440	660		840		1100	1500	230	420	550	750	1000
Débit réel ¹⁾ à 6 bar l/min	195	280	410		590		750	1000	–	–	–	–	–
Débit réel ¹⁾ à 8 bar l/min	170	260	375		530		690	900	192	344	460	620	836
Débit réel ¹⁾ à 12 bar l/min	–	–	–		–		–	–	188	336	450	610	820
Capacité du réservoir	90		90	250	90	250	500	500	90	250	250	500	500
Cuve avec revêtement intérieur	●	●	●	●	●	●	–	–	●	●	●	–	–
Puissance moteur ²⁾ 400 V kW	1,7	2,4	3		4		5,5	7,5	1,7	3	4	5,5	7,5
Puissance moteur ²⁾ 230 V kW	–	–	–		–		–	–	–	–	–	–	–
Nombre de cylindres	1	2	2		2		2	2	2	2	2	2	2
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)	73	75	76		78		80	80	69	76	78	80	80
Largeur mm	1120		1150	1540	1150	1590	2050		1140	1540	1590	2040	2040
Profondeur mm	350	500	570		590	600	700	790	440	570	600	800	820
Hauteur mm	910	870	950	1130	960	1140	1300	1330	870	1190	1220	1330	1340
Poids kg	73	89	95	166	100	165	235	245	90	175	180	280	285
Version avec capot d'insonorisation													
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)	64	67	67		68		70	72	61	67	68	70	72
Largeur mm	1150		1150	1540	1150	1590	2050		1170	1540	1590	2040	
Profondeur mm	470		610		610		730		470	610		730	
Hauteur mm	1000	1010	1080	1250	1080	1250	1410	1400	1000	1250	1250	1410	
Poids kg	123	125	155	230	160	230	345	352	130	245	247	444	447

EUROCOMP – avec réservoir d'air comprimé vertical

	mono-étagé, 10 bar			bi-étagé, 15 bar					
	EPC 440-250 St	EPC 630-250 St	EPC 840-250 St	EPC 230-2-250 St	EPC 420-2-250 St	EPC 550-2-250 St	EPC 550-2-350 St	EPC 750-2-500 St	EPC 1000-2-500 St
Volume engendré	440	660	840	230	420	550		750	1000
Débit réel ¹⁾ à 6 bar l/min	280	410	590	–	–	–		–	–
Débit réel ¹⁾ à 8 bar l/min	260	375	530	192	344	460		620	836
Débit réel ¹⁾ à 12 bar l/min	–	–	–	188	336	450		610	820
Capacité du réservoir	250	250	250	250	250	250	350	500	500
Cuve avec revêtement intérieur	●	●	●	●	●	●	●	–	–
Puissance moteur ²⁾ 400 V kW	2,4	3	4	1,7	3	4		5,5	7,5
Puissance moteur ²⁾ 230 V kW	–	–	–	–	–	–		–	–
Nombre de cylindres	2	2	2	2	2	2		2	2
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)	76	76	78	76		78		80	80
Largeur mm	640	640		640	640	670	730	910	
Profondeur mm	730	710		730	710	710	740	940	
Hauteur mm	1720	1810	1820	1720	1890	1920	1990	2060	2080
Poids kg	125	150	156	150	175	177	190	325	
Version avec capot d'insonorisation									
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)	67	67	68	66	67	68	68	70	72
Largeur mm	810	920		810	920		920	1090	
Profondeur mm	640	640		640	640		730	920	
Hauteur mm	1900	1970		1900	1970		2040	2140	
Poids kg	160	230	235	200	250	258	313	395	400

Groupes moto-compresseurs EUROCOMP (sans réservoir d'air comprimé)

	mono-étagé, 10 bar						bi-étagé, 15 bar					
	EPC 340 G	EPC 440-G	EPC 630-G	EPC 840-G	EPC 1100-G	EPC 1500-G	EPC 150-2-G	EPC 230-2-G	EPC 420-2-G	EPC 550-2-G	EPC 750-2-G	EPC 1000-2-G
Volume engendré	350	440	660	840	1100	1500	150	230	420	550	750	1000
Débit réel ¹⁾ à 6 bar l/min	195	280	410	590	750	1000	–	–	–	–	–	–
Débit réel ¹⁾ à 8 bar l/min	170	260	375	530	690	900	116	192	344	460	620	836
Débit réel ¹⁾ à 12 bar l/min	–	–	–	–	–	–	112	188	336	450	610	820
Puissance moteur ²⁾ 400 V kW	1,7	2,4	3	4	5,5	7,5	1,1	1,7	3	4	5,5	7,5
Nombre de cylindres	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)	64	64	75	78	79	80	69	69	75	77	79	80
Largeur mm	520	520	640	640	800	810	510	520	640	640	800	800
Profondeur mm	330	500	570	590	690	800	430	440	570	600	670	720
Hauteur mm	510	440	540	550	610	650	440	440	580	610	630	650
Poids kg	40	50	70	70	100	130	40	45	70	95	125	135
Éléments de commande et de raccordement, y compris flexible	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Version avec capot d'insonorisation												
Niveau de pression acoustique ³⁾ dB(A)	54	54	67	72	70	74	59	59	67	68	70	72
Largeur mm	810		920		1090		810		920		1090	
Profondeur mm	470		610		730		470		610		730	
Hauteur mm	640		730		800		640		730		800	
Poids kg	95	100	130		240	260	95	100	160	170	265	270

¹⁾ Débit réel mesuré selon ISO 1217

²⁾ Raccordement électrique : 400 V, 3 Ph, 50 Hz; 230 V, 1 Ph, 50 Hz

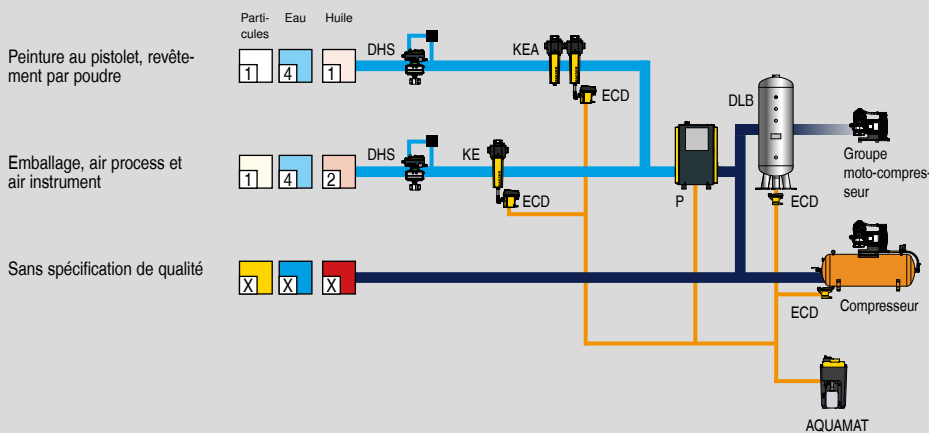
³⁾ Niveau de pression acoustique selon ISO 2151 et la norme de base ISO 9614-2, fonctionnement à la pression de service maximale, tolérance ± 3 dB(A)

⁴⁾ Contrôlé conformément à la réglementation sur les équipements sous pression – le test APAVE n'est pas nécessaire.

Sélectionnez la qualité d'air comprimé correspondant à votre utilisation.

Exemples d'utilisation : sélection du degré de traitement selon ISO 8573-1 (2010)

Traitement de l'air comprimé par sécheur frigorifique



Légende	
AQUAMAT	Système de traitement des condensats
DHS	Système de maintien de pression
DLB	Réservoir d'air comprimé
ECD	ECO-DRAIN (purgeur de condensats)
KE	Filter à coalescence Extra
KEA	Carbon Combination
P	Sécheur frigorifique

Classes de qualité d'air comprimé selon ISO 8573-1(2010) :

Particules solides / poussières			
Classe	Nombre maxi de particules de taille d en μm , par m^3 *		
	$0,1 \leq d \leq 0,5$	$0,5 \leq d \leq 1,0$	$1,0 \leq d \leq 5,0$
0	Consulter KAESER pour des spécifications personnalisées		
1	$\leq 20\,000$	≤ 400	≤ 10
2	$\leq 400\,000$	$\leq 6\,000$	≤ 100
3	non défini	$\leq 90\,000$	$\leq 1\,000$
4	non défini	non défini	$\leq 10\,000$
5	non défini	non défini	$\leq 100\,000$
Classe	Concentration de particules C_p en mg/m^3 *		
6	$0 < C_p \leq 5$		
7	$5 < C_p \leq 10$		
X	$C_p > 10$		

Eau	
Classe	Point de rosée en °C
0	Consulter KAESER pour des spécifications personnalisées
1	≤ -70 °C
2	≤ -40 °C
3	≤ -20 °C
4	$\leq +3$ °C
5	$\leq +7$ °C
6	$\leq +10$ °C
Classe	Teneur en eau liquide C_w en g/m^3 *
7	$C_w \leq 0,5$
8	$0,5 < C_w \leq 5$
9	$5 < C_w \leq 10$
X	$C_w > 10$

Huile	
Classe	Concentration totale en huile (liquide, aérosol + gazeuse) [mg/m^3]*
0	Consulter KAESER pour des spécifications personnalisées
1	$\leq 0,01$
2	$\leq 0,1$
3	$\leq 1,0$
4	$\leq 5,0$
X	$> 5,0$

*) dans les conditions de référence 20 °C, 1 bar (abs.), hygrométrie 0 %



KAESER COMPRESSEURS S.A.
 CS 40034 – 52 rue Marcel Dassault – 69747 GENAS Cedex
 Tél. 04 72 37 44 10 – Fax 04 78 26 49 15 – E-mail: info.france@kaeser.com – www.kaeser.com